

# COLLA EPOSSIDICA DOMO 10 CARTUCCIA 250ml

## EPOXY GLUE DOMO 10 CARTRIDGE 250 ml

### Descrizione / Description

**DOMO 10** è una colla epossidica composta da due componenti predosati. Il prodotto è confezionato in una speciale cartuccia a due camere che, con l'ausilio di un apposito beccuccio mixer permette il corretto dosaggio dei componenti senza alcuna fatica. In questo modo, diversamente da molti altri prodotti, Domo 10 una volta inserito in una pistola per silicone (rapporto 18:1), è immediatamente pronto all'uso.

**DOMO 10** is an epoxy glue bi-component. The product is produced in a special cartridge and a mixer which allows the correct extrusion of the product very easily. Once inserted in a proper 18:1 silicon pistol, the product is ready to be used.

### Campi di impiego:

Domo 10 viene utilizzato per incollare e riparare i seguenti materiali: pietre naturali, ceramica, agglomerato, calcestruzzo. Viene inoltre utilizzato per fare incollaggi tra materiali di diversa natura come:

- Per ceramica-pietre
- Metallo-pietre metallo opportunamente carteggiato
- Metallo-ceramica metallo opportunamente carteggiato
- Metallo-calcestruzzo
- Vetro-pietre vetro opportunamente carteggiato
- Vetro ceramica vetro opportunamente carteggiato

Idoneo anche per fissaggio di chiodature ed elementi in metallo e ancoraggio di perni, bulloni e tiranti

### Application:

Domo 10 is used to glue and repair the following materials: natural stones, ceramic, composite stone, concrete. It is also used to glue several different materials one another:

- For ceramic-stones
- Metal-stones metal properly scabbled
- Metal-ceramic metal properly scabbled
- Metal-concrete
- Glass-stones glass properly scabbled
- Glass-ceramic glass properly scabbled

Ideal also for fixing nail and metal parts and anchoring pivots, bolts and tie-beams.





SCHEMA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 23/09/2010 rev.00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 [tenax@tenax.it](mailto:tenax@tenax.it) [www.tenax.it](http://www.tenax.it)

## Data tecnici / Technical Data

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Circa 20000 cps
Viscosità parte B cps 25°C	Circa 20000 cps
Densità resina / indurente a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.3 / 1.3
Aspetto parte A / aspetto parte B	liquido avorio / liquido bianca
Aspetto resina dura	bianca
Colore della resina in GARDNER ASTM D1544	NA
Colore dell'indurente in GARDNER ASTM D1544	NA
Rapporto di miscelazione in peso	100 + 100= tot 200
Tempo di gel in massa 25°C	Circa 2h30 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	circa 4 ore
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	Circa 3h
Durezza ShoreD (1) ASTM D 2240	81
Temperatura di transizione vetrosa Tglass (ASTM E1545) (1)	62°C
Forza di strappo con rete di vetro su marmo (1) (ASTM D3167)	1,5 N/mm
Forza di adesione su marmo (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Forza di adesione su vetro (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Test invecchiamento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 3 anni outdoor (luce + pioggia + shock termico)	passa il test, nessun distacco della resina dal supporto
Ingiallimento solare allo Xenon test 3 anni (ISO11341)	Molto alto
Temperatura minima di reazione	+5°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore

TECHNICAL DATA	
Viscosity parte A cps 25°C	Approx. 20000 cps
Viscosity parte B cps 25°C	Approx. 20000 cps
Density parte A / parte B at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.3 / 1.3
Aspect part A / aspect part B	Ivory liquid / white liquid
Aspect resin hard	white
GARDNER colour of the resin ASTM D1544	NA
GARDNER colour of the hardener ASTM D1544	NA
Mixing Ratio resin + hardener in weight	100 + 100= tot 200
Gel time in bulk at 25°C (100 gr resin +hardener)	Approx. 2h30 min
Tacky free in thin layer at 25°C ; 50% relative humidity	Approx 4 hours
Tacky free in thin layer at 40°C ; 10% relative humidity	Approx. 3h
Hardness in Shore D (1) ASTM D 2240	81
Glass transition temperature Tglass (ASTM E1545) (1)	62°C
Peeling test with glass fiber on marble (1) (ASTM D3167)	1,5 N/mm
Adhesion force on marble (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Adhesion force on glass (ASTM D4541) (1)	15 Mpa
Weathering test on climatic chamber Qsun, (ASTM D904) , 3 years of outdoor condition, light+rain+ thermal shock	Passed, no detachment of resin from the support
Yellowing test on the Xenon chamber 3 years (ISO11341)	Very high
Minimum reaction temperature	+5°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours

1) : dopo post cottura 50°C per 12 ore / after postcuring 50°C for 12 hours.

### Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 2 anni.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

### Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili  
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures